

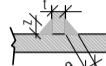

CARATTERISTICHE MATERIALI

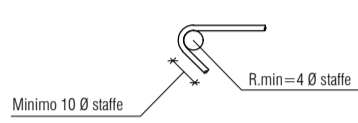
CALCESTRUZZI	classi di esposizione			classi di resistenza			classi di consistenza	
	UNI EN 206-1							
	XC1	XC2	XC4	C 20/25	C 25/30	C 28/35	C 32/40	S3 S4
PALI								
SPALLE		•	•					•
BAGGIOLO			•					•

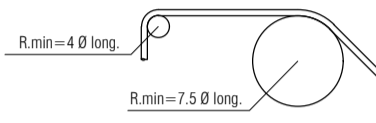
ACCIAIO	per C.A.	per STRUTTURE METALLICHE
	B450C	S235J0
TRATTAMENTO PROTETTIVO ACCIAIO:		
<input type="checkbox"/> zincato <input checked="" type="checkbox"/> verniciato <input type="checkbox"/> grezzo		

PRESCRIZIONI

COPRIFERRO MINIMO	3 cm
SOVRAPPOSIZIONE MINIMA BARRE**	40 diametri
SOVRAPPOSIZIONE MINIMA RETI ELETTRICITÀ*	2 maglie
(*) ove non diversamente specificato	
(**) ** per pali	

SALDATURE	<p>I GIUNTI SALDATI SONO A COMPLETO SPESSORE DELLA SEZIONE RESISTENTE</p> <p>a=Ø12</p> <p>l= spessore degli elementi collegati</p> <p>a= spessore di gola del cordone</p> <p>z= altezza del cordone</p> <p>Tutte le saldature di cantiere dei profili composti sono a piena penetrazione.</p> <p>Tutte le saldature di cantiere sono a piena penetrazione.</p> <p>Nel caso di saldatura dei giunti di spessore differente, l'angolo di saldatura maggiore con penetrazione 1/4.</p>
	 

PARTICOLARE PEGATURE STAFFE E GANCI
 <p>Minimo 10 Ø staffe</p> <p>R.min=Ø 4 staffe</p>

PARTICOLARE PEGATURE ARMATURE LONGITUDINALI
 <p>R.min=Ø 4 long.</p> <p>R.min= 7-5 Ø long.</p>

BULLONERIA PER COLLEGAMENTI	vite		dado		VITI E BULLONI (salvo diverse indicazioni)	DIAMETRO BULLONE (mm)											
	8-8	10-9	cl 8	cl 10		8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33
TIPO						10	12	14	16	17	19	21	23,5	25,5	28,5	31,5	34,5

NOTE

VERIFICARE IN CANTIERE LE QUOTE E LE MISURE CON IL PROGETTO
FARE ATTENZIONE AL PASSAGGIO DEI SOTTOSERVIZI